

高精度サーボプレスブレーキ

H1806

全軸サーボモーター3軸駆動

All servo driven press brake(3-Axis)

高精度曲げ加工を実現

High Precision Bending

フルクロズドループによる

±0.001mmのラム位置決め精度

High precision:±0.001mm



三菱PLCコントロール Mitsubishi PLC Control

カラータッチパネルで、簡単操作
Easy operation with color touch panel

標準仕様:
パラメータ設定
金型登録機能
プログラム記憶機能
板厚検知機能
データネットワーク
Standard specificaion:
Parameter Setting
Tool Library
Program memory
Thickness detector
Data network



ラム下降速度100mm/sec
Ram down speed:100mm/sec
ラム上昇速度120mm/sec
Ram up speed:120mm/sec
加圧速度30mm/sec
Bending speed:30mm/sec
突き当て位置決め速度50mm/sec
BG speed:50mm/sec



Z軸移動距離90mm
Z axis UP/DOWN scope:90mm

オプション Optional accessories



曲げ金型 MY DIE

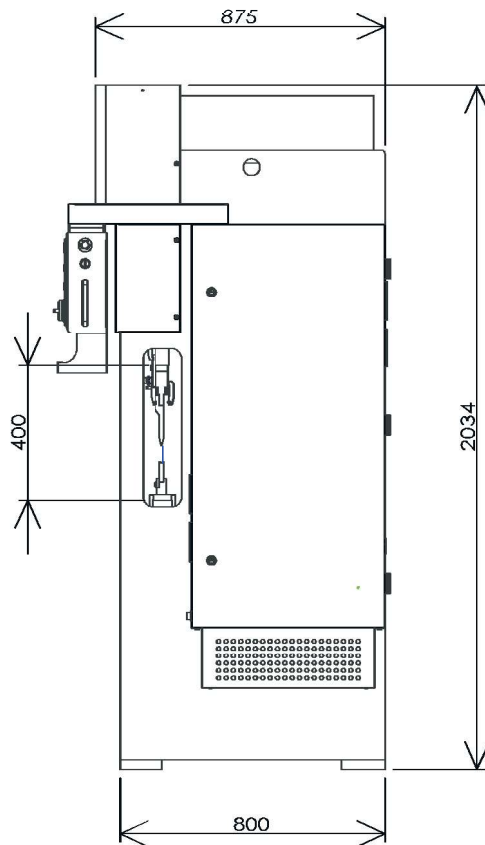
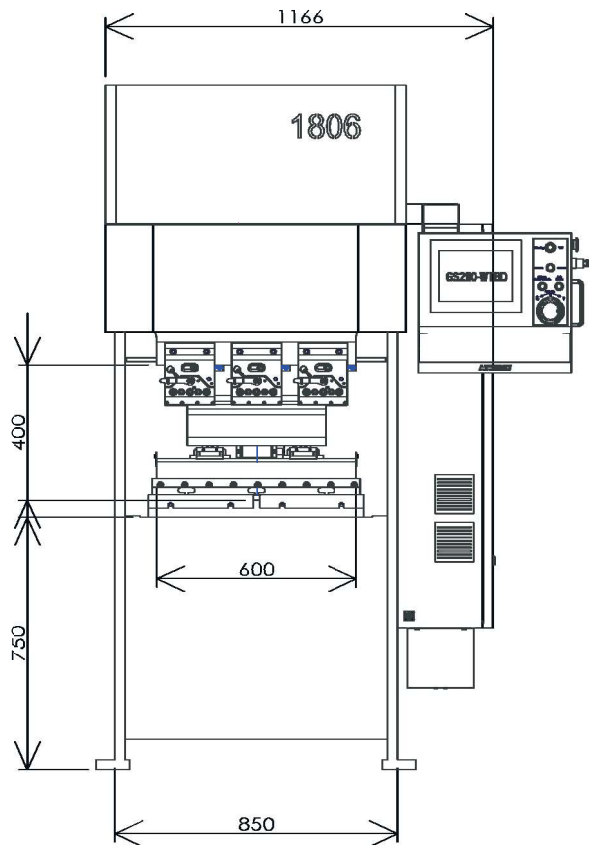


ワンタッチダイホルダー EZ DHクランプ
EZ DH CLAMP



曲げ角度計
EZ GAUGE Lite

外形寸法図 Dimensions



仕様(SPECIFICATION)

加圧能力【CAPABILITY OF PRESSURE】
曲げ長さ【BENDING LENGTH OF MACHINE TOOLING】
下部テーブル高さ【HEIGHT OF WORKING TABLE】
フレームギャップ【THROAT DEPTH】
オープンハイド(中間板付き)【OPEN HEIGHT】
ストローク長【BENDING TOTAL STROKE】
制御軸数【AXIS OF MACHINE】
D軸の下降速度【DECLINE SPEED OF D AXIS】
D軸の加圧速度【PRESSURE SPEED OF D AXIS】
D軸の上昇速度【RISE SPEED OF D AXIS】
L軸移動距離【L AXIS FRONT & BACK SCOPE】
L軸速度【SPEED OF L AXIS】
Z軸移動距離【Z-AXIS UP & DOWN SCOPE】
NCタイプ【OPERATION SYSTEM】
クローズループ制御機能【CLOSED-LOOP CONTROL FUNCTION】
金型登録機能【TOOL LOG-IN FUNCTION】
ディスプレイサイズ【DISPLAY CONTROL SIZE】
電気容量【INPUT POWER CAPACITY & VOLTAGE】
機械サイズ【MACHINE SHAPE SPEC(MM)】
機械重量【MACHINE TOTAL WEIGHT】

1806ACサーボベンダー (1806 SERVO BENDING MACHINE)

180KN(18T)
600MM
750MM
270MM
400MM
150MM
3軸 (D, L, Z)
100MM/SEC
30MM/SEC
120MM/SEC
300MM
50MM/SEC
90MM
BENDING & CS II
全軸
標準
10 インチ TFT
3相 200V 10KV/A
1166*875*2034
1.5T

仕様は予告なく変更されます。

有限会社ティワイアソシエイツ
 243-0401
 神奈川県海老名市東柏ヶ谷1-27-1-701
 Tel:046-234-1905 Fax:046-235-2061
<https://tyassociates.jimdofree.com/>
 E-mail:user230154@aol.com

